

Evaluation of bull a boer of sort of different origin on meat qualities.
G. Kotendzhi, A. Kiselov, L. Bondarchuk

In facilitieses of northeasterly region of Ukraine for the reason raising efficiency of high-quality beef production on technologies meat live-stock broadly use in earned one's living crossbreeding wombs a live-stock a boer of sort of bull-producers of ukrainian meat sort, cross — breeding young animals which combines a maximum fast meat amount with the minimum contents of fat.

УДК.636.082

В.Є. МАЗУР, Л.А. ЯВТУШЕНКО

Кіровоградська державна сільськогосподарська дослідна станція

ЕФЕКТИВНІСТЬ ВИКОРИСТАННЯ СВИНЕЙ НОВОГО ВНУТРІШНЬОПОРДНОГО ТИПУ У ПРОГРАМАХ ГІБРИДИЗАЦІЇ

Сформовано новий внутрішньопородний тип свиней у великий білій породі з високими показниками росту, розвитку, м'ясними якостями та продуктивністю. Проведені дослідження показали, що використання тварин у системі гібридизації забезпечує ефект гетерозису за багатоплідністю 8,7, енергією росту 14,3, вмістом м'яса в туші 2,9%.

Досягнення високої продуктивності у свинарстві не може відбуватися без застосування ефективних методів розведення і, зокрема, гібридизації. Вона об'єднує у собі елементи селекції та скрещування, оскільки в її основі лежить використання спеціально відселекціонованих ліній, типів чи порід.

За останні роки в Україні створено два нових внутрішньопородних типи у великий білій породі — УВБ-1, УВБ-2. Вони забезпечують достатньо високі продуктивні та відгодівельні якості при скрещуванні, проте рівень м'ясності залишається низьким. Цей факт спонукав нас до початку роботи зі створення нового внутрішньопородного типу свиней з поліпшеною м'ясною продуктивністю.

Як вихідні батьківські форми використовували свиней УВБ-1 і англійської селекції. Ці тварини характеризуються доброю відтвор-

ною здатністю, високими інтенсивністю росту та вмістом м'язової тканини у тушах.

Базовими господарствами, де формували тип, стали племінний завод "Степове" Кіровоградської державної сільськогосподарської дослідної станції, племінна ферма ПСП ім. Кірова Знам'янського, АФ "Панчеве" Новомиргородського районів. Згідно зі схемою на першому етапі свиноматок УВБ-І скрещували з кнурами англійської селекції, на другому — напівкровних тварин покривали плідниками УВБ-І і англійської селекції, на третьому — особин, що відповідали вимогам, розводили "у собі".

Досліди із вивчення ефективності використання нового внутрішньопородного типу проводили у СВК АФ "Маріампольська" Петрівського району. З цією метою відібрали дві групи свинок великої білої породи, що були аналогами за розвитком і походженням. Вирощували молодняк на кормах власного виробництва, парували у віці 11 місяців при живій масі 130 кг.

Результати досліджень. Як показали дані наших досліджень, за розвитком свині племінного завodu відповідають класу еліта та першому. Жива маса дорослих кнурів становить 340,8 кг, довжина тулуба — 181,3 см, свиноматок — відповідно 250,2 і 176,8. Багатоплідність висока і сягає 11,5 голови, молочність — 54,8 кг, кількість поросят при відлученні — 9,6; середня жива маса однієї голови у 60 днів — 17,3 кг (табл. 1).

1. Зміна показників розвитку та продуктивності свиней нового внутрішньопородного заводського типу свиней

Опорос	Кількість свино-маток, гол.	Розвиток свиноматок		Багато-плідність, гол.	Молочність, кг	Кількість поросят у 2 міс., гол.	Середня жива маса одного поросяти, кг	Збереженість, %
		живі маси, кг	довжина тулуба, см					
I	30	195,0	162,4	10,9	51,7	8,3	16,4	76,1
II	50	210,0	168,2	11,4	55,8	9,3	17,2	81,6
III	20	227,4	172,9	11,5	56,2	10,0	18,0	87,0
IV	20	251,2	176,4	11,3	55,7	10,2	17,7	90,3
і дальші								

Оцінка за відгодівельними якостями свідчить, що живої маси 100 кг молодняк досягає на господарських кормах за 180 днів при середньодобовому прирості 711,6 г, витраті кормів на 1 кг приросту 3,5 к. од. Вихід м'яса становить 60,4 %, сала — 28,1, кісток — 11,5 %,

товщина підшкірного жиру на рівні 6–7-го ребра — 33 мм, маса окосту — 10,9 кг, площа м'язового вічка — 34,6 см².

За хімічним складом найдовшого м'яза спини свині нового типу відрізняються від аналогів УВБ-І. Вміст вологи у ньому сягає 76,4 %, білка — 21,3, жиру — 2,05%; вологоутримуюча здатність — 58,1%.

При підвищенні живої маси м'ясність туш знижується незначно і становить 58,8 %. Із реалізованих на забій свиней 98,7 % віднесено до категорії м'ясних.

Генеалогічний склад включає шість ліній кнурів та шість родин свиноматок. У загальному поголів'ї частка тварин лінії Сталактита становить 26,7 %, Секрета — 20, Абора — 20, родини Тайги — 29,2, Волшебниці — 26, Сніжинки — 16,7 %. Вищу продуктивність відмічено у свиноматок лінії Свата, Сталактита, родин Волшебниці, Тайги, Чорної Птички.

Під час проведеного експерименту з вивчення ефективності використання нового внутрішньопородного типу було встановлено (табл. 2), що такий варіант гібридизації характеризується значною результивністю. При цьому багатоплідність свиноматок зростала на 0,9 голови, молочність — на 4,8 кг, кількість поросят при відлученні — на 1,5 ($P>0,999$), середня жива маса однієї голови у віці 60 днів — на 1,3 кг. Зауважимо, що показник збереження молодняку в підсисний період становив — 94,7%.

2. Ефективність породно-лінійної гібридизації свиней нового внутрішньопородного типу із свиноматками великої білої породи

Показники продуктивності	Велика біла	Велика біла × новий внутрішньопородний тип
Кількість голів	20	20
Багатоплідність, поросята	10,4	11,3
Молочність, кг	50,9	55,7
Кількість поросят віком 2 місяці, гол.	9,2	10,7
Середня жива маса однієї голови у 2 місяці, кг	16,2	17,5
Вік досягнення живої маси 100 кг, дні	215,6	188,7
Середньодобовий приріст, г	549,8	677,7
Витрати кормів на 1 кг приросту, к. од.	4,18	3,73
Вихід м'яса із туш, %	55,8	58,7

Поліпшувалися відгодівельні та м'ясні якості свиней. Так живої маси 100 кг вони досягали на 26,9 ($P>0,99$) дня раніше аналогів, що розводилися "у чистоті", за цього на 127,9 г ($P>0,999$) середньодобового приросту, оплати кормів — на 0,45 к. од.

Ефект гетерозису за багатоплідністю становив 8,7%, молочністю — 9,4, за кількістю поросят віком два місяці — 16,3, середньою живою масою однієї голови при відлученні — 8,0, енергією росту — 14,3 %.

Відмічено, що гібридні підсвинки також характеризувалися високою м'ясністю — 58,7 %.

Висновки. Отримані в результаті досліджень дані засвідчили високу продуктивність при розведенні "у чистоті", м'ясність та якість продукції при гібридизації з іншими породами.

Эффективность использования свиней нового внутривидового типа в программах гибридизации.

В.Е. Мазур, Л.А. Явтушенко

Сформирован новый внутривидовой тип свиней в крупной белой породе с высокими показателями роста, развития, мясными качествами и продуктивностью. Проведенные исследования показали, что использование животных в системе гибридизации обеспечивает эффект гетерозиса по многогрудию 8,7%, энергии роста — 14,3, содержанию мяса в тушке — 2,9%.

Effectivecuss of using pigs of the new inside-breed type in the programms of hybridization.

V. Mazur, L. Javtushenko

The new inside-breed type of pigs has been farmed in the gross white breed with a high index of growth, development, meat-gualitics and productiviness. Taken researeches have showed that using animals in the system of hybridization provides the effect of heterosis in many-bredness — 8,7%, energy of growing — 14,3, meat-content in bogies — 2,9%.

Група	Середнє	Максимум	Мінімум
I	201	210	192
II	201	210	192
III	222	230	214
IV	201	208	196
V	201	208	196
VI	201	208	196
VII	201	208	196
VIII	201	208	196
IX	201	208	196
X	201	208	196
XI	201	208	196
XII	201	208	196
XIII	201	208	196
XIV	201	208	196
XV	201	208	196
XVI	201	208	196
XVII	201	208	196
XVIII	201	208	196
XIX	201	208	196
XX	201	208	196
XXI	201	208	196
XXII	201	208	196
XXIII	201	208	196
XXIV	201	208	196
XXV	201	208	196
XXVI	201	208	196
XXVII	201	208	196
XXVIII	201	208	196
XXIX	201	208	196
XXX	201	208	196
XXXI	201	208	196
XXXII	201	208	196
XXXIII	201	208	196
XXXIV	201	208	196
XXXV	201	208	196
XXXVI	201	208	196
XXXVII	201	208	196
XXXVIII	201	208	196
XXXIX	201	208	196
XL	201	208	196
XLI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	196
XLII	201	208	196
XLIII	201	208	196
XLIV	201	208	196
XLV	201	208	196
XLVI	201	208	196
XLVII	201	208	196
XLVIII	201	208	196
XLIX	201	208	196
XLX	201	208	196
XLXI	201	208	